

序号	设备编号	检测结论	测试日期	电气延迟时间t1	钢丝绳滑移量	钢丝绳加速度	钢丝绳平均减速度a2	钢丝绳制动初速度VG0	钢丝绳制动距离S2	钢丝绳最大速度VGmax	机械延迟时间t2	加速度	时间	速度	曳引轮加速度	曳引轮平均减速度a1	曳引轮制动初速度VG0	曳引轮制动距离S1	曳引轮最大速度VYmax
1	24KTX837	合格	2025-01-07	0.0025	0.008	0.48	-3.15	1.04	0.293	1.10	0.0400	0.12	24.4925	1.04	0.36	-3.04	1.04	0.285	1.10
2	24KTX751	合格	2025-01-15	0.0025	0.087	1.20	-4.94	1.25	0.173	1.25	0.0075	0.83	11.7250	1.24	0.99	-10.33	1.24	0.086	1.24
3	24KTX752	合格	2025-01-15	0.0025	0.018	0.80	-4.68	0.82	0.074	0.82	0.0075	0.52	9.4250	0.82	0.76	-6.87	0.82	0.056	0.82