

用户名	设备控制	锁模速度 (%)	锁模压力 (%)	设备启动时间	组装开启时间 (s)	组装运行时间 (s)	抽心方式	前进时间 (s)	后退时间 (s)	异物检测	组装填充	组装减压	组装压力	自动清料	推顶压力	推顶速度	推顶次数	良品率 (%)
admin	半自动	10	20	14:20:00	5	8	8锁模前进，开模后出	5	10	正常	85	15	120	5	8	15	3	98.5
tech01	全自动	15	27	8:36:00	5	7	7锁模前进，开模后出	4	8	正常	86	20	122	6	10	18	4	98.5
fhfh	半自动	14	25	9:30:00	5	8	8锁模前进，开模后出	5	9	正常	88	18	115	4	15	25	4	97.8
ffvvb	全自动	15	22	16:14:00	8	8	8锁模前进，开模后出	1	9	正常	86	20	129	2	3	20	5	96.5
system	半自动	20	20	11:32:00	5	7	7锁模前进，开模后出	1	10	正常	85	17	126	3	10	18	5	98.5
bfgghngf	全自动	13	23	21:46:00	8	9	9锁模前进，开模后出	5	6	正常	87	15	124	2	8	15	2	97.5
sfsfv	半自动	20	22	20:18:00	6	9	9锁模前进，开模后出	2	7	正常	86	19	127	2	19	16	4	98.8
asffg	全自动	10	20	22:03:00	5	8	8锁模前进，开模后出	1	7	正常	85	16	128	4	5	28	3	96.8
vbnj	半自动	10	24	8:39:00	7	8	8锁模前进，开模后出	1	10	正常	85	19	130	1	5	14	3	97.0