

批次编号	工件名称	材料类型	温度	压力	焊接功率	焊接频率	焊接时间	冷却时间	工艺模式	焊接日期	开始时间	焊接状态	质量检查	焊接效率
SH001	组件A	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年10月8日	14:26:46	已完成	合格	128
SH002	组件B	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年3月14日	17:28:52	已完成	合格	100
SH003	组件C	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年7月25日	9:13:09	已完成	合格	69
SH004	组件D	尼龙	175	3.0	900	50	9	11	局部焊	2025年7月2日	14:58:56	已完成	合格	80
SH005	组件E	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年7月5日	11:30:54	已完成	合格	100
SH006	组件A	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年3月23日	17:08:01	已完成	合格	128
SH007	组件B	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年2月2日	16:33:09	已完成	合格	69
SH008	组件C	聚乙烯	175	3.0	850	50	9	11	连续焊	2025年5月9日	8:31:28	已完成	合格	76
SH009	组件D	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年4月6日	15:16:05	已完成	合格	128
SH010	组件A	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年5月22日	13:47:43	已完成	合格	100
SH011	组件B	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年10月17日	14:07:40	已完成	合格	69
SH012	组件C	尼龙	175	3.0	900	50	9	11	局部焊	2025年10月2日	14:21:25	已完成	合格	80
SH013	组件A	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年8月12日	17:33:23	已完成	合格	100
SH014	组件B	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年4月16日	9:07:04	已完成	合格	128
SH015	组件C	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年8月8日	12:49:32	已完成	合格	69
SH016	组件A	聚乙烯	175	3.0	850	50	9	11	连续焊	2025年4月14日	16:19:07	已完成	合格	76
SH017	组件B	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年6月20日	15:36:13	已完成	合格	128
SH018	组件A	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年9月1日	15:46:50	已完成	合格	100
SH019	组件B	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年10月30日	11:45:52	已完成	合格	69
SH020	组件C	尼龙	175	3.0	900	50	9	11	局部焊	2025年8月10日	16:01:19	已完成	合格	80
SH021	组件D	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年4月23日	13:04:56	已完成	合格	100
SH022	组件E	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年4月11日	15:34:10	已完成	合格	128
SH023	组件A	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年5月30日	17:01:06	已完成	合格	69
SH024	组件B	聚乙烯	175	3.0	850	50	9	11	连续焊	2025年5月14日	10:16:48	已完成	合格	76
SH025	组件C	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年3月23日	17:10:36	已完成	合格	128
SH026	组件D	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年3月2日	10:32:49	已完成	合格	100
SH027	组件A	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年8月3日	17:40:41	已完成	合格	69
SH028	组件B	尼龙	175	3.0	900	50	9	11	局部焊	2025年9月9日	17:52:17	已完成	合格	80
SH029	组件C	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年7月27日	16:59:56	已完成	合格	100
SH030	组件D	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年2月15日	17:50:49	已完成	合格	128
SH031	组件A	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年3月26日	16:54:22	已完成	合格	69
SH032	组件B	聚乙烯	175	3.0	850	50	9	11	连续焊	2025年10月19日	8:38:28	已完成	合格	76
SH033	组件C	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年3月7日	8:26:34	已完成	合格	128
SH034	组件D	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年10月19日	16:21:07	已完成	合格	100
SH035	组件E	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年8月12日	12:15:59	已完成	合格	69
SH036	组件C	尼龙	175	3.0	900	50	9	11	局部焊	2025年10月7日	10:40:42	已完成	合格	80
SH037	组件D	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年9月11日	12:35:09	已完成	合格	100
SH038	组件A	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年4月17日	14:16:17	已完成	合格	128
SH039	组件B	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年5月27日	17:49:15	已完成	合格	69
SH040	组件C	聚乙烯	175	3.0	850	50	9	11	连续焊	2025年2月5日	16:24:20	已完成	合格	76
SH041	组件A	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年3月1日	13:23:03	已完成	合格	128
SH042	组件B	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年3月1日	12:27:14	已完成	合格	100
SH043	组件C	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年8月16日	9:33:44	已完成	合格	69
SH044	组件D	尼龙	175	3.0	900	50	9	11	局部焊	2025年8月22日	15:41:18	已完成	合格	80
SH045	组件E	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年5月19日	17:15:41	已完成	合格	100
SH046	组件C	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年6月25日	15:25:45	已完成	合格	128
SH047	组件D	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年3月13日	13:09:22	已完成	合格	69
SH048	组件A	聚乙烯	175	3.0	850	50	9	11	连续焊	2025年9月30日	10:00:29	已完成	合格	76
SH049	组件B	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年4月11日	9:40:50	已完成	合格	128
SH050	组件C	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年10月26日	8:31:48	已完成	合格	100
SH051	组件D	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年2月19日	15:27:48	已完成	合格	69
SH052	组件E	尼龙	175	3.0	900	50	9	11	局部焊	2025年10月25日	16:11:35	已完成	合格	80
SH053	组件C	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年4月3日	10:27:55	已完成	合格	100
SH054	组件D	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年4月20日	16:40:20	已完成	合格	128
SH055	组件A	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年5月5日	15:40:34	已完成	合格	69
SH056	组件B	聚乙烯	175	3.0	850	50	9	11	连续焊	2025年4月23日	9:33:09	已完成	合格	76
SH057	组件C	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年8月6日	8:08:23	已完成	合格	128
SH058	组件D	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年10月13日	12:41:32	已完成	合格	100
SH059	组件E	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年5月18日	16:55:47	已完成	合格	69
SH060	组件A	尼龙	175	3.0	900	50	9	11	局部焊	2025年3月23日	11:51:29	已完成	合格	80
SH061	组件B	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年6月1日	14:42:26	已完成	合格	100
SH062	组件A	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年8月10日	13:56:31	已完成	合格	128
SH063	组件B	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年6月27日	13:14:48	已完成	合格	69
SH064	组件C	聚乙烯	175	3.0	850	50	9	11	连续焊	2025年3月27日	15:14:10	已完成	合格	76
SH065	组件D	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年3月19日	16:18:10	已完成	合格	128
SH066	组件E	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年3月18日	17:54:49	已完成	合格	100
SH067	组件B	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年7月15日	15:48:16	已完成	合格	69
SH068	组件C	尼龙	175	3.0	900	50	9	11	局部焊	2025年2月11日	9:24:16	已完成	合格	80
SH069	组件D	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年9月16日	8:18:29	已完成	合格	100
SH070	组件A	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年6月16日	10:56:45	已完成	合格	128
SH071	组件B	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年7月20日	11:41:49	已完成	合格	69
SH072	组件C	聚乙烯	175	3.0	850	50	9	11	连续焊	2025年7月20日	12:02:40	已完成	合格	76
SH073	组件D	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年2月12日	13:59:25	已完成	合格	128
SH074	组件E	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年4月20日	15:04:48	已完成	合格	100
SH075	组件D	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年5月21日	17:38:18	已完成	合格	69
SH076	组件E	尼龙	175	3.0	900	50	9	11	局部焊	2025年8月27日	15:20:16	已完成	合格	80
SH077	组件A	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年6月4日	10:42:47	已完成	合格	100
SH078	组件B	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年4月6日	12:26:00	已完成	合格	128
SH079	组件C	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年5月8日	8:52:56	已完成	合格	69
SH080	组件D	聚乙烯	175	3.0	850	50	9	11	连续焊	2025年8月19日	14:11:33	已完成	合格	76
SH081	组件E	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年8月13日	9:45:16	已完成	合格	128
SH082	组件A	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年5月17日	14:27:42	已完成	合格	100
SH083	组件B	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年4月6日	13:05:05	已完成	合格	69
SH084	组件C	尼龙	175	3.0	900	50	9	11	局部焊	2025年10月15日	9:06:22	已完成	合格	80
SH085	组件A	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年3月19日	8:18:12	已完成	合格	100

SH086	组件B	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年3月16日	10:03:31	已完成	合格	128
SH087	组件C	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年8月9日	17:22:13	已完成	合格	69
SH088	组件D	聚乙烯	175	3.0	850	50	9	11	连续焊	2025年5月26日	12:11:35	已完成	合格	76
SH089	组件E	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年4月22日	12:47:43	已完成	合格	128
SH090	组件A	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年3月1日	17:09:42	已完成	合格	100
SH091	组件B	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年2月10日	9:10:00	已完成	合格	69
SH092	组件C	尼龙	175	3.0	900	50	9	11	局部焊	2025年3月21日	16:21:58	已完成	合格	80
SH093	组件D	聚酯	190	2.8	750	35	6	12	点焊	2025年7月2日	11:38:38	已完成	合格	100
SH094	组件E	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年5月10日	17:27:54	已完成	合格	128
SH095	组件D	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年10月26日	9:22:52	已完成	合格	69
SH096	组件A	聚乙烯	175	3.0	850	50	9	11	连续焊	2025年8月15日	15:33:20	已完成	合格	76
SH097	组件B	聚丙烯	180	2.5	800	40	5	10	满焊	2025年2月6日	11:59:53	已完成	合格	128
SH098	组件C	聚氯乙烯	200	2.0	600	30	7	15	定位焊	2025年9月8日	8:54:50	已完成	合格	69
SH099	组件D	聚乙烯	175	3.0	850	50	9	11	连续焊	2025年5月7日	13:54:24	已完成	合格	76
SH100	组件E	尼龙	175	3.0	900	50	9	11	局部焊	2025年7月4日	13:31:21	已完成	合格	80

