

产品编号	产品名称	加工温度	加工速度	压力	切削工具	冷却方式	进给率	工艺参数	产量	生产状态	设备状态	采购数量	库存数量	单位	库存周转率	产量效率	检测结果
P-1001	纸箱卷材	150	200	1	切纸机	无冷却	80	温度200℃，速度65m/min	1500	进行中	正常	1350	150	卷	10.00	7.50	合格
P-1002	塑料薄膜	210	300	1.5	激光刀具	水冷却	150	温度180℃，速度50m/min	5000	已完成	待维护	4680	320	卷	15.63	16.67	合格
P-1003	铝箔包装	195	260	1.8	激光刀具	水冷却	140	温度190℃，速度60m/min	2000	进行中	故障	1920	80	箱	25.00	7.69	不合格

