

设备ID	设备类型	温度	电压	电流	焊接速度	焊接工艺	材料类型	气体类型	预热温度	冷却速度	设备状态	故障代码	报警类型	电参数效率	焊接效率指数
XY-006	焊接机	1400	15	50	35	点焊	不锈钢	氩气	50	0.2	正常	0	无	37.8	37.8
XY-012	焊接机	1410	16	55	600	激光焊	不锈钢	氦气	55	0.2	故障	E402	原料短缺	47.1	14.1
XY-029	焊接机	330	22	115	65	点焊	镀锌板	氩气	57	17	维护中	0	有	84.7	59.3

