编号	物料名称	数量	装载时间	设备名称	设备温度	振动水平	吞吐量	速度	设备状态	故障报警	报警类型	设备输送效率
3	螺母	524	30	链板输送机	50	0.7	50	2	正常	无	无	8.73
5	铆钉	658	20	带式输送机	39	0.5	600	1.8	正常	无	无	18.28
14	轴承	420	25	滚筒输送机	26	0.5	150	1.5	正常	无	无	11.20