

生产编号	产品类型	使用物料	物料消耗	生产日期	生产班次	生产数量	缺陷数	缺陷类型	使用设备	设备温度	振动水平	运行状态	缺陷率
2	铜件	铜粉	462	2025年10月9日	早班	1482	16	表面损伤	电镀机E	66	2.2	正常	0.011
8	镀锌板	锌粉	526	2025年10月15日	晚班	1220	52	表面损伤	电镀机A	66	2.6	正常	0.043
15	铜件	铜粉	498	2025年10月22日	早班	1524	94	附着力不良	电镀机E	66	2.1	正常	0.062

