

编号	塑胶制品	激光功率	雕刻速度	焦距	雕刻模式	纹理特征	纹理深度	纹理宽度	间距	雕刻精度	雕刻质量综合评分
5	P005	18	420	80	矢量雕刻	菱形	40	30	160	02	60.0
13	P013	20	470	46	矢量雕刻	直线	71	50	100	01	70.68
21	P021	22	610	80	混合雕刻	圆形	53	30	130	06	82.14

