数据编号	测量设备型号	测量产品	长度	长度测量误差	宽度	宽度测量误差	高度	高度测量误差	平面度	平面度测量误差	测量总次数	有效测量次数	测量时间	设备测量可靠性指数	测量误差指数	测量效率指数	综合测量质量
006	AIM-R影像测量仪2	冲压件	18	0.012	7	0.008	7	0.006	0.05	0.005	64	56	9	0.88	0.008	6.2	1.7
016	钢架式超高清影像测量仪2	冲压件	24	0.012	12	0.008	9	0.006	0.03	0.005	137	128	14	0.93	0.008	9.1	2.3
022	AIM-Q影像测量仪3	齿轮	13	0.003	8	0.002	6	0.002	0.01	0.001	92	79	18	0.86	0.002	4.4	1.3

