

ID	产品型号	注塑压力	模具温度	注射速度	保压时间	冷却时间	生产能耗	算法	调整参数	调整值	调整后生产时间	调整后生产能耗	能耗降低率
6	A006-Y	76	176	55	9.5	16	116.8	深度强化学习算法	模具温度	121	25.5	89.3	0.24
11	A011-Z	72	172	42	7.2	17	110.8	机器学习预测模型	模具温度	117	24.2	83.3	0.25
20	A020-H	82	175	46	8.2	21	125.4	深度强化学习算法	模具温度	120	29.2	97.9	0.22

