

塑胶制品ID	信号源	采样频率	声波信号	衰减系数	特征提取算法	平滑处理方法	降噪技术	频谱分析工具	热熔接强度	标准强度	热熔接缝强度比	是否达标
J006	超声波传感器	166	0.36	0.03	匹配追踪算法	双边滤波	谱减法降噪	联合时频分析器	739.7	700	1.06	是
J012	超声波传感器	130	0.38	0.03	短时傅里叶变换	中值滤波	时域滤波	FFT分析器	721.7	700	1.03	是
J019	超声波传感器	200	0.45	0.03	经验模态分解	移动平均	维纳滤波	倒谱分析器	756.7	760	1.00	是

