

试验编号	吸附罐弧形半径(mm)	存储仓数量(个)	吸附剂粒径(mm)	竖管底部气孔直径(mm)	竖管顶部气孔直径(mm)	伺服电机转速(r/min)	电动伸缩杆行程(mm)	加热器温度(°C)	进气流量(m <sup>3</sup> /min)	进气压力(MPa)	进气初始露点(°C)	吸附时间(s)	再生时间(s)	干燥后露点(°C)	再生后吸附剂含水率(%)	能耗(kW·h)	密封泄漏率(%)	转动定位误差(mm)	处理气量达标率(%)	烘干前质量(g)	烘干后质量(g)	达标气量(m <sup>3</sup> )	总处理气量(m <sup>3</sup> )	控制系统响应延迟(ms)	切换时机优化值	气孔直径梯度比	再生效率指数(%)	单位能耗处理气量(m <sup>3</sup> /kWh)	轮换同步性评分(分)
1	150	6	10	1.5	0.5	30	50	120	1	0.6	-5	30	20	-41.1	18	0.9	0.03	0.06	92	100	82	276	300	113.33333333333333	-0.4	0.3333333333333333	28	333.3333333333333	60
2	160	7	10.2	1.6	0.5	32	55	125	1.2	0.65	-4	35	25	-43.2	16.7	1.01	0.01	0.07	95.5	100	83.3	382	400	115.625	-0.3	0.3125	33.2	396.039603960396	70
3	170	8	10.4	1.7	0.6	34	60	130	1.4	0.7	-3	40	30	-45.3	15.4	1.12	-0.01	0.08	99	100	84.6	554.4	560	117.94117647058823	-0.2	0.3529411764705882	38.4	500	80