

记录编号	批次编号	实验日期	核芯中位粒径 (μ m)	核芯孔径 (nm)	核芯比表面积 (m² / g)	第一包覆层碳源	杂原子化合物	核芯有机碳源配比	核芯杂原子配比	干燥温度 (℃)
REC 000001	BATCH 0001	2022-01-03	200	0.5	440.8	葡萄糖	三聚氰胺	20	2	63
REC 000002	BATCH 0001	2022-01-03	250	0.5	445.9	蔗糖	四甲基脲	23	4	72
REC 000003	BATCH 0001	2022-01-03	300	0.8	450	淀粉	尿素	27	2	74

干燥时间 (h)	预碳化温度 (℃)	预碳化时间 (h)	碳化温度 (℃)	碳化时间 (h)	沥青软化点 (℃)	沥青配比	混捏温度 (℃)	混捏时间 (h)	二次碳化温度 (℃)
31	250	2	800	8	220	5	236	6.4	1000
43	260	4	850	10	230	6	241	6.5	1000
32	270	5	900	9	240	7	261	3.2	900

二次碳化时间(h)	第一包覆层厚度(nm)	第二包覆层厚度(nm)	比表面积(m ² /g)	硬碳中位粒径(nm)	0.1C容量(mAh/g)	0.5C容量(mAh/g)
7	29.1	9.6	131.9	312.8	342.8	281.7
4	44.6	15.9	125.7	342.9	346.3	288.6
5	52.9	18	125.7	394.6	336.8	289.3

首次库仑效率(%)	氮掺杂量(%)	硫掺杂量(%)	核芯包覆质量比(%)	研究员编号	设备编号	质量评分	质量等级
85.1	0.97	0.05	3.18	R004	EQ_004	92.3	A
85.1	0.75	0.05	3.91	R007	EQ_001	89.8	B
85.2	0.76	0.02	4.01	R005	EQ_006	90.7	B