页码	产品规格	瓶胚规格/g	投料/个	废品/个	A区1层炉温至A区15层炉温/℃	B区1层炉温至B区15层炉温/℃	吹瓶气压低/MPa	后炉温度/℃	鼓风频率/Hz	引风频率/Hz	参数重要度序位	推荐炉温组合	预期废品率	预期改善率	炉温调整量	
**********	17.5L	310	2596	6	26、26、34、34、19、19、21、21、21、22、24、27、29、33、33	26、26、34、36、19、19、21、21、21、22、24、27、28、33、33	32	114	46	46	A区炉温 > B区炉温 > 吹瓶气压低 > 后炉温度 > 鼓风频率 > 引风频率	26、26、34、34、19、19、21、21、21、22、24、27、29、33、33、26、26、34、36、19、19、21、21、22、24、27、28、33、33	0.001502	0.3575	0.5193	
**********	17.5L	310	2596	6	26、26、34、36、19、19、21、21、21、22、24、27、29、33、33	26、26、34、36、19、19、21、21、21、22、24、27、29、33、33	32	121	42	42	A区炉温 > B区炉温 > 吹瓶气压低 > 后炉温度 > 鼓风频率 > 引风频率	26、26、34、36、19、19、21、21、21、22、24、27、29、33、33、26、26、34、36、19、19、21、21、22、24、27、29、33、33	0.001507	0.3545	0.5213	
**********	17.5L	310	2596	6	26、26、34、36、19、19、21、21、21、22、24、27、29、33、33	26、26、34、36、19、19、21、21、21、22、24、27、28、33、33	32	122	42	42	A区炉温 > B区炉温 > 吹瓶气压低 > 后炉温度 > 鼓风频率 > 引风频率	26、26、34、36、19、19、21、21、21、22、24、27、29、33、33、26、26、34、36、19、19、21、21、22、24、27、28、33、33	0.001513	0.3515	0.5207	

