点位编号	裁片代码	裁片名称	标记部位	对位标记类型	点位坐标X（mm）	点位坐标Y（mm）	基准点距离（mm	标记长度（mm）	邻标记间距（mm	允许偏差（mm）	对位偏差（mm）	复定位精度（mm	面料对格要求	点位判定等级
DW0001	QP01	前片	驳头转折点	定位孔	68.79	413.87	419.55	1.61	85.47	0.80	0.19	0.07	无要求	合格
DW0002	QP04	小袖	袖山对位	剪口	205.07	303.89	366.61	3.32	174.35	1.00	0.07	0.2	无要求	合格
DW0003	QP02	后片	摆缝对位	剪口	317.15	228.99	391.18	2.66	271.85	1.00	0.13	0.1	对条	合格